



256447

NOTJOINT V

Remplacement du joint magnétique \neq l'Èvre

Outillage :

- 1 spatule de vitrier
- 1 visseuse dévisseuse
- 1 décapeur thermique ou un sèche cheveux
- 1 forêt diamètre 2.5 mm
- 1 cutter
- 1 chute de contre plaqué ou de PVC (dimensions 400 X 200mm, épaisseur 4 mm)
- 1 embout torx N° 15
- 1 table
- 1 couverture ou une feuille de mousse pour couvrir le plan de travail

Mode opératoire

1. Arrêter l'appareil
2. Retirer la porte de l'appareil et poser la à plat sur la table recouverte d'une couverture, pour éviter tout dommage
3. Décoller, à l'aide de la spatule la contre porte et le joint défectueux de la porte insérer la spatule en la porte et le joint et soulever
4. Arracher le joint défectueux
tirer le joint vers le haut et vers l'extérieur
5. Couper la semelle du nouveau joint à l'aide du cutter, intercaler la plaque de PVC ou en contre plaqué pour éviter d'endommager le joint (fig. 1) *cette semelle permet de maintenir le joint en place lors du montage initial, injection de polyuréthane*
6. Marquer les emplacement des vis répartir les vis sur la longueur de chaque coté, percer la contre porte et la tôle de renvoi de la porte.
Emplacement des vis :
 - a) répartition dans le sens de la longueur
commencer à chaque angle à 50 mm du coin
répartir les vis sur la longueur, distance entre les vis de 50 à 80mm
 - b) position dans le sens de la profondeur (fig. 2)
garder une distance de 4 à 5 mm du bord extérieur de la contre porte (fig. 2a)

INFO TECHNIQUE LIEBHERR

7. Positionner le nouveau joint en insérant la lèvre entre la contre porte et la porte, commencer dans les angles en allant vers le milieu, ajuster et visser à l'aide de vis tête large (à commander en tant que pièce détachée), serrer modérément.
8. Fin du montage aspect final.
9. Remonter la porte sur l'appareil et redonner du volume au nouveau joint en le chauffant modérément avec un décapeur thermique et en liétrant dans le sens de la hauteur (fig. 2)

