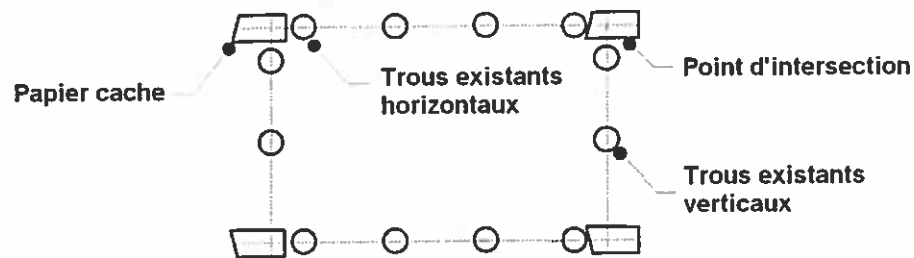


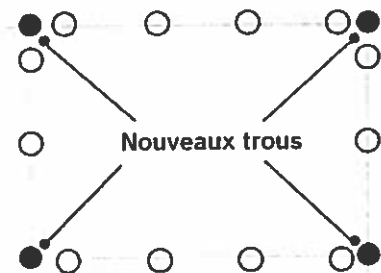
ENLEVER L'ANCIEN JOINT

Vous devez lire et suivre ces instructions si le joint d'origine était maintenu sur une armature en acier inoxydable ou fixé à l'appareil par des rivets pop. Si ce n'est pas le cas, passez directement à "Montage du nouveau joint"

1. Enlevez l'ancien joint en dégraissant les attaches ou en enlevant les rivets pop
2. Collez le papier cache (non fourni) à l'intersection des trous existant

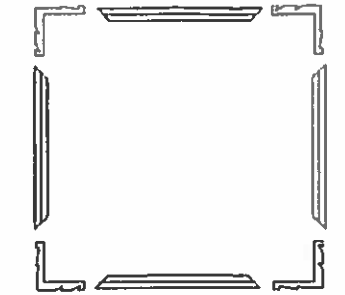
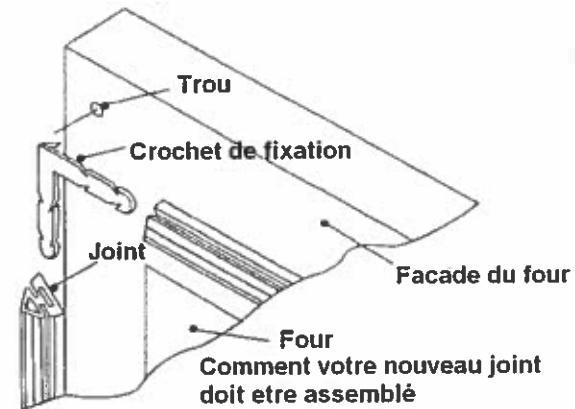


3. Marquer le point d'intersection de ces trous sur le papier-cache adhésif
4. Utilisez un outil pointu pour marquer l'emplacement des trous sur le papier cache (Attention à ne pas endommager l'email du four)
5. Percez des trous pilotes à 2 mm avant de percer à la taille finale de 4mm



6. Enlevez le papier-cache adhésif

MONTAGE DU NOUVEAU JOINT



Disposition du nouveau joint

1. Mesurez soigneusement l'écart entre les centres des trous de fixation de l'appareil (en millimètres)
2. La longueur du joint que vous voulez doit être réduite conformément au tableau pour tenir compte de l'étirement

Distance entre les trous (mm)	Longueur à recouper (mm)
250 - 350	20
351 - 400	25
401 - 450	30
451 - 500	35
501 - 550	40
551 - 600	45
601 - 650	50
651 - 700	55

3. Les extrémités du joint que vous adaptez doivent être coupées à 45° pour qu'elles joignent ensemble lors de l'insertion dans les crochets.
4. Insérez les crochets dans les trous rectangulaires du joint (Attention : il n'est plus possible de les retirer après !)
5. Insérez les 4 crochets dans les trous correspondant sur la façade du four.

