

Notice de modification de la nouvelle unité vanne pour ED 220/221-xxx KI 00/01/02

Outillage nécessaire:

- Tournevis cruciforme (PH2)
- Tournevis Torx T20
- Pince bec droit
- Pince coupante
- Pince à cosse 6.3
- Clés plates SW7 ; SW9 ; SW 12
- Bande adhésive large
- Seau

Contenu du kit de modification:

- Unité vanne **432972** (*composants qui suivent sont inclus*)
- Durite de vapeur
- Durite de refroidissement
- Contacts 6.3 (4x)
- Cosses d'isolation (2x)
- Colliers tuyau (5x)
- Circuit RC pour vanne vapeur
- Autocollant avec index SAV „/03“
- Notice de modification
- Complément à la notice d'utilisation

Composants supplémentaires nécessaires:

- **432872** Platine de commande ED 220/221-x10
- **432871** Platine de commande ED 220/221-x00 / -x20 / -x30
- **420370** Adaptateur ***(!!indication: uniquement pour appareils jusqu'à FD 7912!!)***

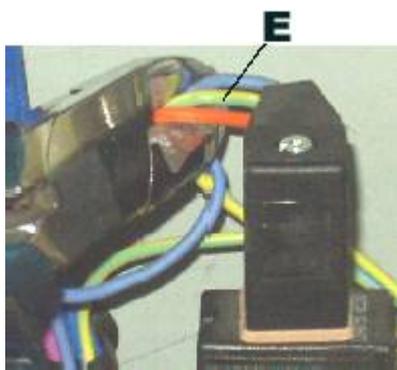
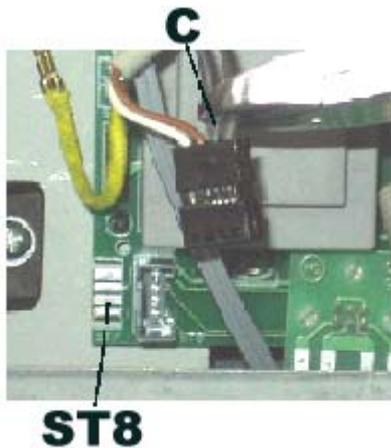
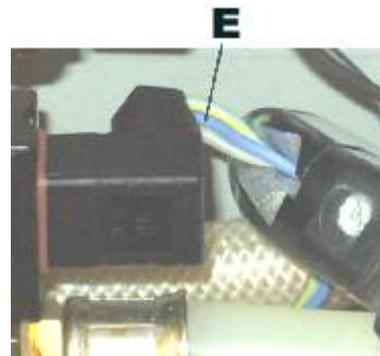
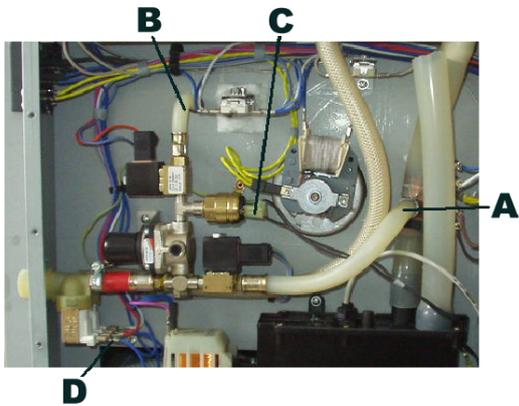
Procédure:

- Fermer le robinet d'eau
- Dépressuriser le système

Brancher l'appareil. Sélection de température 30°C / 100% d'humidité. Activer la touche «↑» pendant minimum 1 seconde. L'appareil condense. Appuyer de nouveau sur la touche «↑».

- Débrancher l'appareil du secteur et le désencastrer.
- Débrancher le tuyau d'arrivée d'eau. ***(!!Attention au reste d'eau dans le tuyau, préparer le seau!!)***

- Retirer la paroi latérale gauche

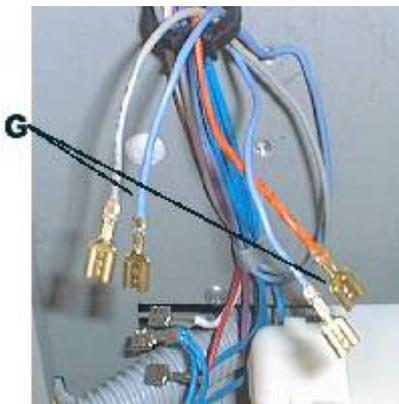


- Pos. **A et B**
Enlever la bride et retirer les tuyaux.
- Pos. **C**
Déconnecter l'interrupteur à pression et couper les fils directement sur le connecteur **ST8 / Electronique**,
ou retirer les fils de celui-ci (outil pointu nécessaire).
- Pos. **D**
Déconnecter la vanne double.
- Pos. **E**
Couper les fils de la vanne vapeur et réservoir directement sur la fiche avec la pince coupante. Retirer le fil de terre de la paroi latérale et retirer du faisceau de câblage.
- Ôter le groupe électrovanne

F



- Pos. **F**
Couper le tuyau de condensation le plus près possible de la sortie vanne.



- Pos. **G**
6 Sertir les cosses 6.3 sur les fils.

1 fil **orange**
1 fil **gris**
2 fils **bleu clair**

- Pos. **H**
Glisser les isolants sur les cosses 6.3.

1 fil **rouge**
1 fil **bleu** (un des deux shunté)



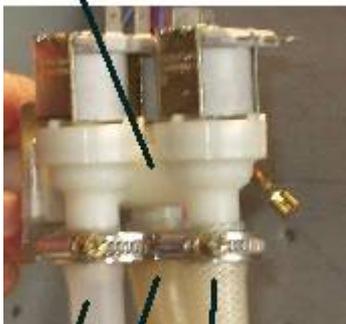
- Pos. **I**
Monter le tuyau de condensation et les 2 tuyaux joints pour la vapeur et le réservoir sur la nouvelle unité vanne et fixer à l'aide des colliers.

1 = avant / refroidissement
2 = arrière / tuyau condensation
3 = milieu / production vapeur

(voir page suivante)

H

I



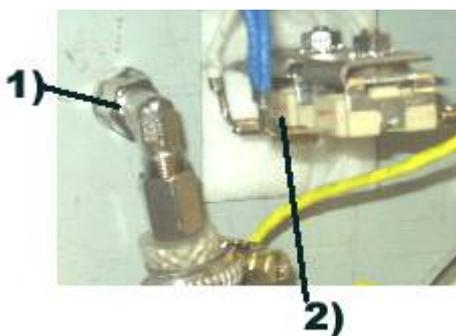
1 2 3



1 2 3 J



alter Tank bis FD 8007



Pos. J
Débrancher la pompe de vidange.

Pos. K
Monter la nouvelle unité vanne. Diriger les tuyaux derrière la pompe de vidange et fixer à l'aide des colliers joints.

1 = avant / refroidissement

2 = arrière / tuyau condensation

3 = milieu / production vapeur

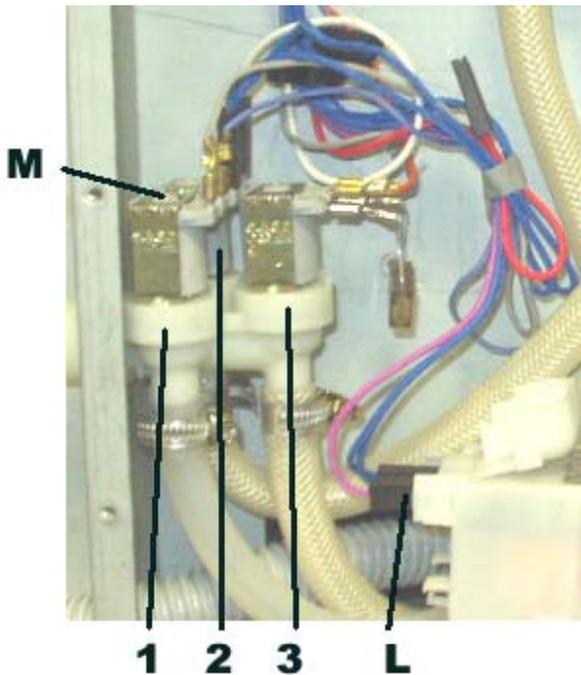
!! IMPORTANT!!

1)
*Sur les appareils jusqu'à **FD 7912**, la durite (3) de vapeur doit être fixée sur la tubulure avec le collier serflex 420370.*

Raison: Diamètre de la tubulure trop petit. Tuyau ne peut pas être fixé.

*Sur les appareils à partir de **FD 8001**, la durite (3) de vapeur doit être fixée directement sur la tubulure.*

2)
Les cosses des klixons doivent avoir un espacement de 3mm avec le collier serflex, et si besoin être repliées vers le haut.



- Pos. **L**
Rebrancher la pompe de vidange.

1x fil **violet**
1x fil double **bleu** (pas celui qui est ponté, voir Pos. **H**)

- Pos. **M**
Rebrancher la nouvelle unité vanne.

1 = avant

Fil **bleu clair** (neutre)
Fil **gris** (phase)

2 = arrière

Fil **bleu** (neutre)
Fil **blanc** (phase)
(si besoin retirer serre-câble gris)

3 = milieu

Connecter **circuit RC**
Fil **bleu clair** (neutre)
Fil **orange** (phase)



- Pos. **N**
Fixer la porte à l'aide de bandes adhésives (côté charnière double)

Dévisser (4x) Torx T20 à droite et à gauche du bandeau. Retirer le bandeau et le câble plat (tresse).

Changer l'électronique de commande et remonter le bandeau.

Important:

Vérifier le bon positionnement du joint du bandeau !

Electronique commande:

Réf. **432872**

pour ED 220/221-x10

Réf. **432871**

pour ED 220/221-x00/-x20/-x30



- Rebrancher le tuyau d'arrivée d'eau (**Ne pas oublier le joint!!**) et ouvrir le robinet.
- Rebrancher l'appareil sur le secteur.
- Effectuer un contrôle des fonctions et d'étanchéité.

Activer le programme SAV

1. Positionner le sélecteur de température sur < **0** > et le sélecteur d'humidité sur < **100%** >.
2. Activer et maintenir simultanément les touches < + > et < - > pendant min. 5 sec. Au bout de 5 sec. retentit un signal sonore.
3. Appuyer ensuite sur la touche < ✓ > dans les 2 secondes. Un signal sonore retentit et on entre dans le programme SAV. Au display s'affichent tous les symboles.
Si cette séquence n'est pas respectée (ex. touche mal activée), il faut recommencer du départ.
4. Appuyer une fois sur la touche < - >. Au display le pas test **09 00** s'affiche.
5. La touche < ✓ > permet de sélectionner les sous-pas suivants.

Pas	Fonction	Remarque
09 00	Vannes	Toutes les vannes sont fermées
09 01	Pas occupé	
09 02	Vanne production vapeur (milieu)	Eau coule dans l'étuve
09 03	Pas occupé	
09 04	Vanne refroidissement (avant)	Réservoir vidange rincé / Pompe fonctionne
09 05	Vanne condensation (arrière)	Eau coule dans l'étuve / Pompe fonctionne

Désactiver le programme SAV

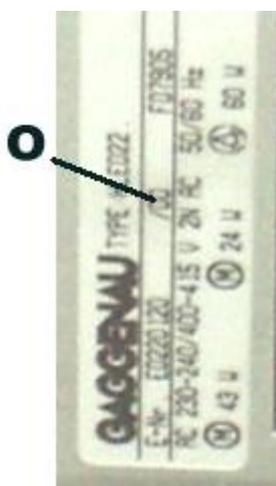
1. Appuyer simultanément les touches < + >, < - > et < ✓ > et relâcher. L'heure s'affiche. L'appareil est maintenant prêt à fonctionner.

Monter la paroi latérale gauche et encastrer de nouveau l'appareil.

Lancer le **calibrage**. Réglage de température **30°C**.

Le calibrage se lance automatiquement après 2 sec. Le display affiche **CAL** ; < ● > et **00:15 h/min**.

Après écoulement du temps, un signal sonore retentit et < - - - > s'affiche au display. Débrancher l'appareil.



Pos. **O**

Coller sur Index KI « /00 ; /01 ou /02 » de la plaque signalétique l'étiquette jointe avec la caractéristique « /03 »..